



Linea Microsol

"MICROELEMENTI"





Linea Microsol

CONCIMI CE

MISCELE DI MICROELEMENTI SOLIDA BORO (B), RAME (Cu), MANGANESE (Mn),
MOLIBDENO (Mo) e ZINCO (Zn)

Microsol 650

COMPOSIZIONE

Boro (B) solubile in acqua2,5 %
Rame (Cu) solubile in acqua.....0,5 %
Manganese (Mn) solubile in acqua..... 15 %
Molibdeno (Mo) solubile in acqua.....0,72 %
Zinco (Zn) solubile in acqua7 %

Microsol 680

COMPOSIZIONE

Boro (B) solubile in acqua2,35 %
Rame (Cu) solubile in acqua.....0,95 %
Manganese (Mn) solubile in acqua..... 16,1 %
Molibdeno (Mo) solubile in acqua.....0,70 %
Zinco (Zn) solubile in acqua4,95 %

Microsol 940

COMPOSIZIONE

Boro (B) solubile in acqua2,05 %
Rame (Cu) solubile in acqua.....0,95 %
Manganese (Mn) solubile in acqua..... 17,5 %
Molibdeno (Mo) solubile in acqua.....0,76 %
Zinco (Zn) solubile in acqua5,7 %

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Formulazioni in polvere solubile a base di microelementi adatti alla applicazione fogliare ed alla fertirrigazione. Veloce assimilazione sia per via fogliare che per via radicale. Previene e cura fenomeni di clorosi dovuta a carenze di microelementi soprattutto come manganese e zinco. Qualificata presenza di EDTA e Acido citrico per favorire l'assimilazione dei micronutrienti.

MODALITÀ E DOSI D'IMPIEGO

Colture arboree: in applicazione fogliare ripetere 2-3 volte al manifestarsi di sintomi causati da carenze di microelementi (manganese e zinco), alla dose di 1,5-2 kg/ha

Colture orticole: in applicazione fogliare durante tutto il ciclo ripetere 3-4 volte al manifestarsi di sintomi causati da carenze di microelementi, alla dose di 100-150 g/hl

Si consiglia di impiegare 500-1000 litri di acqua per ettaro per una migliore distribuzione ma il prodotto può essere utilizzato anche a concentrazioni superiori.

Microsol 650 può essere impiegato in fertirrigazione nelle fragole e nei piccoli frutti aggiungendo 650 gr. di prodotto alla vasca dei solfati che garantiscono la distribuzione di:

Acido borico 17 % B gr. 93; Rame solfato 25 % Cu gr. 12; Manganese solfato 32 % Mn gr. 300; Sodio molibdato 39 % Mo gr. 12; Zinco solfato 34 % Zn gr. 120; coadiuvanti acido citrico e EDTA gr. 113.

CONFEZIONI: kg 1 – kg 5 – kg 25

Microsol 680 può essere impiegato in fertirrigazione nelle fragole e nei piccoli frutti aggiungendo 680 gr. di prodotto alla vasca dei solfati che garantiscono la distribuzione di:

Acido borico 17 % B gr. 95; Rame solfato 25 % Cu gr. 19; Manganese solfato 32 % Mn gr. 343; Sodio Molibdato 39 % Mo gr. 12; Zinco solfato 34 % Zn gr. 96; coadiuvanti Acido citrico e EDTA gr. 113.

CONFEZIONI: kg 1 – kg 5 – kg 25

Microsol 940 può essere impiegato in fertirrigazione nelle fragole e nei piccoli frutti aggiungendo 940 gr. di prodotto alla vasca dei solfati che garantiscono la distribuzione di:

Acido borico 17 % B gr. 114; Rame solfato 25 % Cu gr. 25; Manganese solfato 32 % Mn gr. 515; Sodio Molibdato 39 % Mo gr. 18; Zinco solfato 34 % Zn gr. 153; coadiuvanti Acido citrico e EDTA gr. 113.

CONFEZIONI: kg 1 – kg 5 – kg 25

BioKimia[®]
International S.r.l.

fertilizzanti speciali

Fabbricante: **BioKimia International S.r.l.**
Via San Carlo, 12/4
40023 Castel Guelfo di Bologna (Bo) - Italy
Tel. +39 0542 670654 Fax +39 0542 671665
biokimia@biokimia.it www.biokimia.it